

ICS 13.100
C 72



中华人民共和国国家标准

GB 17750—1999

GB 17750—1999

涂装作业安全规程浸涂工艺安全

Safety code for painting—Safety for dipping process

中华人民共和国
国家标准
涂装作业安全规程浸涂工艺安全
GB 17750—1999

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

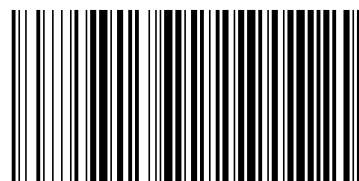
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
1999年10月第一版 1999年10月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·1-16143 定价 12.00 元

*

标目 386—46



GB 17750—1999

1999-05-14 发布

1999-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

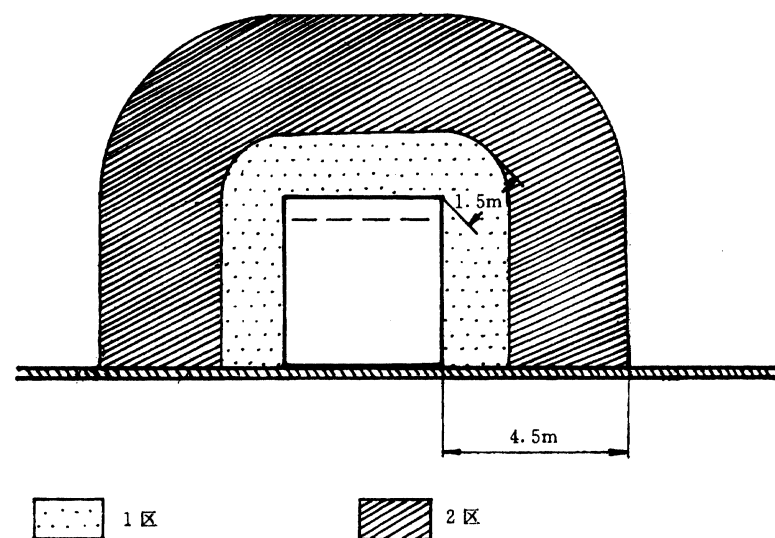


图 A3 敞开容器的爆炸危险区域划分图

目 次

| | |
|---------------------------------|---|
| 前言 | Ⅱ |
| 1 范围 | 1 |
| 2 引用标准 | 1 |
| 3 定义 | 1 |
| 4 浸涂区及其作业场所 | 1 |
| 5 浸涂设备 | 2 |
| 6 电气设备及其他火源 | 3 |
| 7 通风 | 4 |
| 8 涂料的贮存、管理和输送 | 5 |
| 9 消防 | 5 |
| 10 操作和维修 | 6 |
| 11 培训 | 6 |
| 附录 A(标准的附录) 浸涂作业爆炸危险区域划分图 | 7 |

- c) 干式化学灭火系统。
- d) 气体灭火剂系统。
- e) 洒水灭火系统。

9.5 对于槽容积小于 0.6 m^3 , 表面积小于 1 m^2 的敞口小型槽应设置槽盖板或专用的灭火系统。

9.5.1 盖板应是非燃烧体材料构成, 盖住盖板时, 与槽体重叠宽度至少应有 2.5 cm , 并且翻边能扣在槽的周边上。

9.5.2 用于支承盖板和操作机构的锚链或索链、所有的牵引装置、挂钩和其他固定装置必须是非燃烧的金属件。

9.5.3 当浸涂槽不工作时, 盖板应保持关闭状态。

9.5.4 对有滴漆板使滴漆返回浸涂槽的情况, 应采取特殊的措施, 防止来自喷淋器或其他滴落源的水从滴漆板流入浸涂槽。

10 操作和维修

10.1 在浸涂区内, 尤其是滴漆板、滴漆盘, 应定期清理, 尽量减少可燃剩余物积累。在浸涂区内应允许使用可燃的覆盖层(薄纸、塑料膜等)和可剥性涂层, 以便于清理。当残余物在工作区、风管、风管排放点或其他邻近区积累太多的时候, 所有的浸涂操作中应中断, 并实施清除, 直到除净为止。

10.2 沾有涂料或溶剂的抹布等物用后应放入带盖的金属箱内, 当班清除处理, 严禁乱抛。

10.3 定期检查整个浸涂区, 包括盖板、溢流管入口、排放出口、底部排放口、泵、阀、电线及电气设备、设备接地、通风系统和灭火设备, 发现问题应立即解决, 每月应至少检查一次。

10.4 清理浸涂设备应在通风设备开启时进行。所用的溶剂闪点应高于 $38 \text{ }^\circ\text{C}$ 或不小于浸涂涂料的闪点。

10.5 “严禁烟火”警示牌应挂在靠近浸涂区最醒目的位置上。

10.6 浸涂设备停产维修时, 若采用电焊、气焊、磨削设备等明火作业, 应经企业安全技术部门审查批准, 严格执行动火安全制度, 遵守安全操作规程。

11 培训

11.1 所有浸涂作业人员应按照 GB 7691 的培训规程进行专业培训, 考核合格后, 取得上岗合格证方可上岗操作。

前 言

本标准为《涂装作业安全规程》标准体系中的一项通用标准, 该标准与其体系中的 GB 6514—1995《涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化》、GB 7691—1987《涂装作业安全规程 劳动安全和劳动卫生管理》等标准相协调配套。

本标准是根据当前广为采用的工艺、材料、设备及管理的实际情况而制定的, 防火安全部分参考了美国防火协会 1995 年版 NFPA34《可燃或易燃液体浸涂操作标准》。新建或改建的浸涂作业区, 应严格执行本标准; 在本标准生效之日以前业已存在的浸涂作业区, 应按本标准的技术要求, 逐步改造。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国国家经贸委安全生产局提出。

本标准由全国涂装作业安全标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位: 东风汽车公司工艺研究所。

本标准参加起草单位: 江苏省劳动保护科学技术研究所、化工部常州涂料化工研究院。

本标准主要起草人: 杨必暖、支 钢、胡新意、金雪芳、刘纪元、孙新研、胡义铭。